



- PIECE INDUKCYJNE, SZAFY STEROWNICZE,
- APARATURA KONTROLNO-POMIAROWA,
- HYDROCYKLONY, POJEMNIKI DPPL,
- TRUDNOŚCIERALNE PŁYTY GUMOWO-METALOWE,
- TRUDNOŚCIERALNE WYŁOŻENIA MŁYNÓW KULOWYCH,
- REMONTY MASZYN I URZĄDZEŃ DLA PRZEMYSŁU,

Parametry techniczne pieców

Typ	Pojemność [kg]	Moc [kW]	Szybkość topienia [kg/h]
Aluminium			700°C
PIT - 300/Al	300	140	220
PIT - 600/Al	600	200	315
PIT - 1000/Al	1000	350	590
PIT - 1500/Al	1500	500	860
PIT - 3000/Al	3000	850	1540
PIT - 6000/Al	6000	1450	2670
Mosiądz			1050°C
PIT - 1000/Ms	1000	380	1070
PIT - 1500/Ms	1500	580	1700
PIT - 2000/Ms	2000	665	2070
PIT - 3000/Ms	3000	830	2540
PIT - 6000/Ms	6000	1220	3860
PIT - 10000/Ms	10000	1850	6000
Miedź			1200°C
PIT - 1000/Cu	1000	350	775
PIT - 1500/Cu	1500	525	1180
PIT - 2000/Cu	2000	600	1370
PIT - 3000/Cu	3000	750	1760
PIT - 6000/Cu	6000	1100	2750
PIT - 10000/Cu	10000	1600	4000
Żeliwo			1450°C
PIT - 1000/ŻI	1000	350	520
		450	690
PIT - 2000/ŻI	2000	600	920
		750	1170
PIT - 3000/ŻI	3000	850	1320
PIT - 4000/ŻI	4000	950	1490
PIT - 6000/ŻI	6000	1450	2375

Uwaga:

Parametry szybkości topienia urządzenia elektrotermicznego podano zakładając wykonanie badań zgodnie z normą PN-EN 60646. W tabeli podano typowe moce urządzeń. W zależności od potrzeb użytkownika wielkość i moc pieca - do uzgodnienia.

Wszelkie szczegółowe informacje dotyczące pieców sieciowej częstotliwości również w zakresie ich doboru można uzyskać pod podanymi niżej danymi kontaktowymi.

Tel: (33) 84 75 152

fax: (33) 84 75 162

e-mail: automatyka@zam.com.pl